

**FIȘA DISCIPLINEI****1. Date despre program**

1.1 Instituția de învățământ superior	UNIVERSITATEA TEHNICĂ DIN CLUJ-NAPOCA, CENTRUL UNIVERSITAR NORD DIN BAIA MARE
1.2 Facultatea	DE INGINERIE
1.3 Departamentul	INGINERIE ȘI MANAGEMENTUL TEHNOLOGIEI
1.4 Domeniul de studii	INGINERIE ȘI MANAGEMENT
1.5 Ciclul de studii	LICENȚĂ
1.6 Programul de studii	INGINERIE ECONOMICĂ ÎN DOMENIUL MECANIC

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	Practică de domeniu								
2.2 Codul disciplinei	20.00								
2.3 Titularul activităților de curs									
2.4 Titularul(ii) activităților de aplicații	Conf.dr.ing. Lucian Butnar								
2.5 Anul de studii	1	2.6 Semestrul	2	2.7 Tip evaluare	A/R	2.8 Tip*	DI	2.9 Cat.**	DD

*DI=Disciplină impusă; DO=Disciplină opțională; DFac=Disciplină facultativă

**DF=Disciplină fundamentală; DD=Disciplină de domeniu; DS=Disciplină de specialitate; DC=Disciplină complementară

3. Timpul total (ore pe semestru ale activității studentului)

3.1 Număr de ore activități didactice/ săptămână		din care: 3.1.1 curs		3.1.2 seminar	
		din care: 3.1.3 laborator		3.1.4 proiect	
3.2 Număr de ore activități didactice/ semestru	30	din care: 3.2.1 curs		3.2.2 seminar	
		din care: 3.2.3 laborator		3.2.3 proiect	
Distribuția fondului de timp pentru studiul individual					ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe					
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren					6
Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri					10
Tutoriat					2
Examinări					2
Alte activități.....					
3.3 Total ore studiu individual	20				
3.4 Total ore din planul de învățământ (3.2+3.3)	50				
3.5 Numărul de credite	2				

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	<ul style="list-style-type: none">Nu este cazul
4.2 de competențe	<ul style="list-style-type: none">Nu este cazul

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1. de desfășurare a cursului	<ul style="list-style-type: none">Nu este cazul
5.2. de desfășurare a practicii	<ul style="list-style-type: none">Efectuarea practicii la o firma de profil mecanic-tehologicEfectuarea integrala a celor 30 de ore de practicaIntocmirea caietului de practica si prezentarea conventiei

**6. Competențele specifice acumulate**

Competențe profesionale	CUNOȘTINȚE: <ul style="list-style-type: none">C2.2 Analizarea critică și interpretarea constructivă a conceptelor, modelelor, metodologiilor consacrate utilizate în probleme de concepție (proiectare) ale componentelor mecanice pe baza un raționament tehnic complet și corectC3.2 Explicarea și implementarea proceselor și proiectelor aferente tehnologiilor de fabricație și ale metodelor de control adecvate structurilor și componentelor mecaniceC5.2 Configurarea și implementarea proceselor asociate unor sisteme adecvate de management în organizații cu profil mecanic; identificarea și configurarea proiectelor și operațiilor logistice în domeniul mecanicC6.2 Interpretarea și aplicarea rațională și în mod eficient a conceptelor, modelelor elementare consacrate în managementul firmei și gestionarea resurselor
	ABILITĂȚI: <ul style="list-style-type: none">Utilizarea principiilor și metodelor de baza pentru proiectarea componentelor mecanice cu date de intrare bine definite în condiții de asistenta calificatăUtilizarea principiilor și metodelor de baza pentru proiectarea tehnologică și fabricația componentelor mecanice cu date de intrare bine definite în condiții de asistenta calificatăAplicarea în condiții de eficacitate și eficiență a legislației, standardelor și principiilor specifice sistemelor de management (calitate, mediu, securitate operațională, responsabilitate socială corporatistă)Aplicarea în condiții de eficacitate și eficiență a legislației și a principiilor de baza în managementul resurselor materiale, umane, financiare etc.
Competențe transversale	<ul style="list-style-type: none">CT1 Aplicarea, în mod responsabil, a principiilor, normelor și valorilor eticii profesionale în realizarea sarcinilor profesionale și identificarea obiectivelor de realizat, a resurselor disponibile, a etapelor de lucru, a duratelor de execuție, a termenelor de realizare aferente și a riscurilor aferente.CT2 Identificarea rolurilor și responsabilităților într-o echipă pluridisciplinară și aplicarea de tehnici de relaționare și muncă eficientă în cadrul echipei.CT3 Identificarea oportunităților de formare continuă și utilizarea eficientă, pentru propria dezvoltare, a surselor informaționale și a resurselor de comunicare și formare profesională asistată de calculator (portaluri Internet, aplicații software de specialitate, baze de date).

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	<ul style="list-style-type: none">Cunoașterea, înțelegerea și interpretarea proceselor tehnologice și de producție industrială de fabricare și asamblare, inclusiv a echipamentelor utilizate.
7.2 Obiectivele specifice	<ul style="list-style-type: none">aprofundarea modului de reprezentare a pieselor mecanicecunoașterea grupelor de piese specifice industriei mecanicecunoașterea și identificarea materialelor și semifabricatelor uzualecunoașterea și utilizarea aparatelor de măsurare și controlînțelegerea principalelor unor procese de semifabricare și fabricareutilizarea softurilor specifice CAD/CAM/CAE în industria mecanicăpercepția interdisciplinarității profesiei de inginer TCMstimularea unei gândiri și abordări tehnologice

8. Conținuturi

8.1 Practica	Nr. ore	Metode de predare	Obs.
Relevarea de piese (simple) aflate în execuție în firma (arbori, bușe, corpuri prismatice, diverse organe de mașini)	30		
Măsurarea și cotarea pieselor relevate, subler, micrometru, etc.			
Identificarea și recunoașterea de materiale și semifabricate uzuale din industria mecanică			
Înțelegerea procedurilor de semifabricare (turnare, forjare, matrițare, etc.) și identificarea preciziei acestora			
Cunoașterea aparatelor de măsură și control din ingineria mecanică			



Aplicarea tehnicilor de măsurare		
Identificarea și înțelegerea de diverse tipuri de transmisii mecanice		
Urmărirea pe flux a proceselor de prelucrare prin așchiere și deformare plastică		
Intocmirea de scheme de prelucrare la procedeele de semifabricare și fabricare		

9. Coroborarea/validarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatori reprezentativi din domeniul aferent programului

<ul style="list-style-type: none">• angajatorii solicita specialiști cu o bună pregătire teoretică și practică;• firmele de profil preferă să selecteze pentru angajare absolvenți cu o (minimă) experiență practică în domeniu;• inginerul trebuie să aibă capacitatea unei bune comunicări profesionale prin desen, schiță, atitudine și limbaj;• angajatorii vizează specialiști care să își asume responsabilități individuale dar și cu spirit de lucru în echipă, cu recunoașterea poziției ierarhice în cadrul echipei.

10. Evaluare

Tip activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4 Practică	Cantitatea informațiilor asimilate; Calitatea și profunzimea cunoștințelor acumulate.	Verificarea documentelor (convenția și caietul de practică) Discuții cu studentul asupra activității desfășurate.	

10.8 Standard minim de performanță <ul style="list-style-type: none">• Pentru a obține calificativul ADMIS, studentul trebuie să prezinte cele două documente specificate: Convenția de practică completată și parafată de către firmă și Caietul de practică.• Nota propusă de tutorele de practică trebuie să fie minim 5.• Studentul trebuie să aibă cunoștințe minimale despre: relevarea unor piese simple, măsurarea cu șublerul și micrometrul, cunoașterea unor materiale și semifabricate uzuale în industria mecanică.

Data completării

___/___/___

Titular de curs

Titular practică**Conf.dr.ing. Lucian Butnar**

Data avizării în Consiliul Departamentului

___/___/___

Director de Departament**Conf.dr.ing. Mihai Bănică**

Data aprobării în Consiliul Facultății

___/___/___

Decan**Conf.dr.ing., ec. Dinu Darabă**
