

**FIȘA DISCIPLINEI****1. Date despre program**

1.1 Instituția de învățământ superior	UNIVERSITATEA TEHNICĂ DIN CLUJ-NAPOCA, CENTRUL UNIVERSITAR NORD DIN BAIA MARE
1.2 Facultatea	DE INGINERIE
1.3 Departamentul	INGINERIE ȘI MANAGEMENTUL TEHNOLOGIEI
1.4 Domeniul de studii	INGINERIE ȘI MANAGEMENT
1.5 Ciclul de studii	LICENȚĂ
1.6 Programul de studii	INGINERIE ECONOMICĂ ÎN DOMENIUL MECANIC

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	Practică de domeniu								
2.2 Codul disciplinei	39.00								
2.3 Titularul activităților de curs									
2.4 Titularul(ii) activităților de aplicații	Conf.dr.ing. Lucian Butnar								
2.5 Anul de studii	2	2.6 Semestrul	4	2.7 Tip evaluare	A/R	2.8 Tip*	DI	2.9 Cat.**	DD

*DI=Disciplină impusă; DO=Disciplină opțională; DFac=Disciplină facultativă

**DF=Disciplină fundamentală; DD=Disciplină de domeniu; DS=Disciplină de specialitate; DC=Disciplină complementară

3. Timpul total (ore pe semestru ale activității studentului)

3.1 Număr de ore activități didactice/ săptămână		din care: 3.1.1 curs		3.1.2 seminar	
		din care: 3.1.3 laborator		3.1.4 proiect	
3.2 Număr de ore activități didactice/ semestru	60	din care: 3.2.1 curs		3.2.2 seminar	
		din care: 3.2.3 laborator		3.2.3 proiect	
Distribuția fondului de timp pentru studiul individual					ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe					
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren					
Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri					11
Tutoriat					2
Examinări					2
Alte activități.....					
3.3 Total ore studiu individual		15			
3.4 Total ore din planul de învățământ (3.2+3.3)		75			
3.5 Numărul de credite		3			

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	<ul style="list-style-type: none">Nu este cazul
4.2 de competențe	<ul style="list-style-type: none">Nu este cazul

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1. de desfășurare a cursului	<ul style="list-style-type: none">Nu este cazul
5.2. de desfășurare a practicii	<ul style="list-style-type: none">Efectuarea practicii la o firmă de profil mecanic-tehologicEfectuarea integrală a celor 60 de ore de practicăÎntocmirea caietului de practică și prezentarea convenției

**6. Competențele specifice acumulate**

Competențe profesionale	CUNOȘTINȚE: <ul style="list-style-type: none">C2.2 Analizarea critică și interpretarea constructivă a conceptelor, modelelor, metodologiilor consacrate utilizate în probleme de concepție (proiectare) ale componentelor mecanice pe baza unui raționament tehnic complet și corectC3.2 Explicarea și implementarea proceselor și proiectelor aferente tehnologiilor de fabricație și ale metodelor de control adecvate structurilor și componentelor mecaniceC5.2 Configurarea și implementarea proceselor asociate unor sisteme adecvate de management în organizații cu profil mecanic; identificarea și configurarea proiectelor și operațiilor logistice în domeniul mecanicC6.2 Interpretarea și aplicarea rațională și în mod eficient a conceptelor, modelelor elementare consacrate în managementul firmei și gestionarea resurselor
	ABILITĂȚI: <ul style="list-style-type: none">Utilizarea principiilor și metodelor de bază pentru proiectarea componentelor mecanice cu date de intrare bine definite, în condiții de asistență calificatăUtilizarea principiilor și metodelor de bază pentru proiectarea tehnologică și fabricația componentelor mecanice, cu date de intrare bine definite, în condiții de asistență calificatăAplicarea în condiții de eficacitate și eficiență a legislației, standardelor și principiilor specifice sistemelor de management (calitate, mediu, securitate operațională, responsabilitate socială corporatistă)Aplicarea în condiții de eficacitate și eficiență a legislației și a principiilor de baza în managementul resurselor materiale, umane, financiare etc.
Competențe transversale	<ul style="list-style-type: none">CT1 Aplicarea, în mod responsabil, a principiilor, normelor și valorilor eticii profesionale în realizarea sarcinilor profesionale și identificarea obiectivelor de realizat, a resurselor disponibile, a etapelor de lucru, a duratelor de execuție, a termenelor de realizare aferente și a riscurilor aferente.CT2 Identificarea rolurilor și responsabilităților într-o echipă pluridisciplinară și aplicarea de tehnici de relaționare și muncă eficientă în cadrul echipei.CT3 Identificarea oportunităților de formare continuă și utilizarea eficientă, pentru propria dezvoltare, a surselor informaționale și a resurselor de comunicare și formare profesională asistată de calculator (portaluri Internet, aplicații software de specialitate, baze de date).

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	<ul style="list-style-type: none">Cunoașterea, înțelegerea și interpretarea proceselor tehnologice de fabricare și a sistemului managerial aplicat în condiții de eficacitate și eficiență a legislației existente
7.2 Obiectivele specifice	<ul style="list-style-type: none">Aprofundarea modului de reprezentare a pieselor mecaniceCunoașterea și identificarea materialelor și semifabricatelor uzualeCunoașterea și utilizarea aparatelor de măsurare și controlÎnțelegerea principalelor procese de semifabricare și fabricareUtilizarea softurilor specifice CAD/CAM/CAE în industria mecanicăPercepția interdisciplinarității profesiei de inginer-economistÎnțelegerea aplicării principiilor de eficiență economică în condițiile respectării prevederilor legale în vigoareStimularea abordării problemelor specifice la interfața lor tehnico-economică.

8. Conținuturi

8.1 Practică	Nr. ore	Metode de predare	Obs.
A. Aspecte ingineresti	40		
Reprezentarea-relevarea de piese, din diferite grupe, aflate în execuție (arbori, bucșe, corpuri prismatice, organe de mașini etc.)			
Cotarea pieselor reprezentate			
Determinarea și inventarierea tipurilor de materiale procesate în producția curentă a firmei - utilizarea simbolurilor standardizate de materiale			



Determinarea și inventarierea tipurilor de semifabricate utilizate pentru prelucrarea pieselor - utilizarea simbolurilor standardizate de semifabricate		
Studierea procedeele de realizare a semifabricatelor (turnare, forjare, matrițare etc.)		
Operarea cu instrumente și aparate de măsură și control în ingineria mecanică (șublere, micrometre, pasometre, comparatoare, microscopie, aparate de duritate, calibre, cale, rugozimetru etc.)		
Tehnologii și tehnici de măsurare cu AMC-urile din dotare		
Identificarea, studiarea și reprezentarea transmisiilor mecanice existente în echipamentele firmei (transmisii cu curele, cu lanțuri, cu roți dințate, cu fricțiune etc.)		
Identificarea și analiza tehnologiilor de prelucrare mecanică prin așchiere și deformare		
B. Aspecte juridice		
Aspecte legislative specifice înființării și legislația specifică funcționării unei societăți comerciale	20	
Aspecte legislative și proceduri juridice generale și specifice aplicate în cadrul organizației – instituție, societate comercială, regie etc.		
Relațiile de muncă, structura organizatorică, compartimente funcționale		
Legislația muncii în vigoare și modul de aplicare în cadrul organizației (Codul muncii, Contractul colectiv de muncă, Contractul individual de muncă, fișa postului, legislație specifică)		

9. Coroborarea/validarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatori reprezentativi din domeniul aferent programului

- Angajatorii solicită specialiști cu o bună pregătire teoretică și practică;
- Firmele de profil preferă să selecteze pentru angajare absolvenți cu o (minimă) experiență practică în domeniu;
- Inginerul trebuie să aibă capacitatea unei bune comunicări profesionale prin desen, schiță, atitudine și limbaj;
- Angajatorii vizează specialiști care să își asume responsabilități individuale, dar și cu spirit de lucru în echipă, cu recunoașterea poziției ierarhice în cadrul echipei.

10. Evaluare

Tip activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4 Practică	Cantitatea informațiilor asimilate; Calitatea și profunzimea cunoștințelor acumulate.	Verificarea documentelor (convenția și caietul de practică); Discuții cu studentul asupra activității desfășurate.	

10.8 Standard minim de performanță

- Pentru a obține calificativul ADMIS, studentul trebuie să prezinte cele două documente specificate: Convenția de practică completată și parafată de către firmă și Caietul de practică.
- Nota propusă de tutorele de practică trebuie să minim 5.
- Studentul trebuie să aibă cunoștințe minimale despre: relevarea unor piese de complexitate medie, măsurarea cu șublerul și micrometrul, cale și calibre, cunoașterea unor materiale și semifabricate uzuale în industria mecanică, descrierea sumară a principalelor procedee de prelucrare mecanică, cunoașterea principalelor reglementări ale legislației muncii.

Data completării

___/___/___

Titular de curs

Titular practică*Conf.dr.ing. Lucian Butnar*

Data avizării în Consiliul Departamentului

___/___/___

Director de Departament*Conf.dr.ing. Mihai Bănică*



UNIVERSITATEA TEHNICĂ

DIN CLUJ-NAPOCA

Data aprobării în Consiliul Facultății

___/___/___

Decan

Conf.dr.ing., ec. Dinu Darabă
