



FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	UNIVERSITATEA TEHNICĂ DIN CLUJ-NAPOCA, CENTRUL UNIVERSITAR NORD DIN BAIA MARE
1.2 Facultatea	FACULTATEA DE INGINERIE
1.3 Departamentul	Departamentul Inginerie și Managementul Tehnologiei
1.4 Domeniul de studii	Inginerie Industrială
1.5 Ciclul de studii	Licență
1.6 Programul de studii / Calificarea	Tehnologia Construcțiilor de Mașini
1.7 Forma de învățământ	IF – învățământ cu frecvență
1.8 Codul disciplinei	ITCML213

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	Practica 1		
2.2 Aria de conținut	Practică		
2.3 Responsabil de curs	-		
2.4 Titularul activităților de seminar / laborator / proiect/ practica	Supervizor – conf. dr. ing. Lucian Butnar lucian.butnar@cunbm.utcluj.ro		
2.5 Anul de studiu	I	2.6 Semestrul	2
2.7 Tipul de evaluare	C	2.8 Regimul disciplinei	DOB

3. Timpul total estimat (ore pe semestru al activităților didactice)

3.1 Număr de ore pe săptămână	-	din care: 3.2 curs	-	3.3 seminar / laborator	-
3.4 Total ore din planul de învățământ	90	din care: 3.5 curs	-	3.6 seminar / laborator/ practica	90
Distribuția fondului de timp					ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe					-
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren					88
Pregătire seminarii / laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri					-
Tutoriat					-
Examinări					2
Alte activități.....					-
3.7 Total ore studiu individual	-				
3.8 Total ore pe semestru	90				
3.9 Numărul de credite	2				

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	-
4.2 de competențe	-

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1. de desfășurare a cursului	-
5.2. de desfășurare a seminarului / laboratorului / proiectului/ practicii	<ul style="list-style-type: none"> • Efectuarea practicii la o firma de profil mecanic-tehnologic • Efectuarea integrala a celor 90 de ore de practica • Intocmirea caietului de practica si prezentarea conventiei

6. Competențele specifice acumulate

Competențe profesionale	<p>CUNOȘTINȚE: Din competențele RNCSIS</p> <p>C4.2. Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea diferitelor tipuri de procese tehnologice de fabricare specifice tehnologiei construcțiilor de mașini</p> <p>C5.2. Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea diferitelor tipuri de echipamente tehnologice de fabricare și a elementelor de logistica industrială specifice tehnologiei construcțiilor de mașini</p> <p>C6.2. Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea probleme care apar în planificarea, gestionarea și exploatarea proceselor și sistemelor de fabricare pe mașini clasice și/sau CNC, precum și în asigurarea calității și în inspecția produselor.</p> <p>ABILITĂȚI:</p> <p>C4.4. Utilizarea adecvată de criterii și metode standard de evaluare, pentru a aprecia calitatea, avantajele și limitele proceselor tehnologice de fabricare pe mașini clasice și/sau CNC și a sistemelor flexibile de fabricare</p> <p>C5.4. Utilizarea adecvată de criterii și metode standard de evaluare, pentru a aprecia calitatea, avantajele și limitele echipamentelor tehnologice de fabricare și/sau a componentelor acestora, precum și a logisticii industriale specifice tehnologiei construcțiilor de mașini</p> <p>C6.3. Aplicarea de principii și metode de bază pentru planificarea, gestionarea și exploatarea proceselor și sistemelor de fabricare, precum și pentru asigurarea calității și inspecția produselor, în condiții de asistență calificată.</p> <p>C6.4. Utilizarea adecvată de criterii și metode standard de evaluare, pentru a aprecia calitatea, avantajele și limitele metodelor de planificare, gestionare și exploatare a proceselor și sistemelor de fabricare, precum și de asigurare a calității și de inspecție a produselor, inclusiv a programelor software dedicate.</p>
Competențe transversale	<p>Din competențele RNCSIS</p> <p>CT1. Aplicarea valorilor și eticii profesiei de inginer și executarea responsabilă a sarcinilor profesionale în condiții de autonomie restrânsă și asistență calificată. Promovarea raționamentului logic, convergent și divergent, a aplicabilității practice, a evaluării și autoevaluării în luarea deciziilor</p> <p>CT2. Realizarea activităților și exercitarea rolurilor specifice muncii în echipă pe diferite paliere ierarhice. Promovarea spiritului de inițiativă, dialogului, cooperării, atitudinii pozitive și respectului față de ceilalți, diversității și multiculturalității și îmbunătățirea continuă a propriei activități</p> <p>CT3. Autoevaluarea obiectivă a nevoii de formare profesională continuă în scopul inserției pe piața muncii și al adaptării la dinamica cerințelor acesteia și pentru dezvoltarea personală și profesională. Utilizarea eficientă a abilităților lingvistice și a cunoștințelor de tehnologia informației și a comunicării</p>

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	Cunoașterea, înțelegerea și interpretarea proceselor tehnologice și de producție industrială de fabricare și asamblare, inclusiv a echipamentelor utilizate.
7.2 Obiectivele specifice	<ul style="list-style-type: none"> • aprofundarea modului de reprezentare a pieselor mecanice • cunoașterea grupelor de piese specifice industriei mecanice • cunoașterea și identificarea materialelor și semifabricatelor uzuale • cunoașterea și utilizarea aparatelor de măsurare și control • înțelegerea principalelor unor procese de semifabricare și fabricare • utilizarea softurilor specifice CAD/CAM/CAE în industria mecanică • percepția interdisciplinarității profesiei de inginer TCM • stimularea unei gândiri și abordări tehnologice

8. Conținuturi

8.1 Practica	Metode de predare	Observații
<ul style="list-style-type: none"> relevarea de piese (simple) aflate în execuție în firma (arbori, bucușe, corpuri prismatice, diverse organe de mașini), masurarea și cotarea pieselor relevate, subler, micrometru, etc. identificarea și recunoașterea de materiale și semifabricate uzuale din industria mecanică, înțelegerea procedeele de semifabricare (turnare, forjare, matrițare, etc.) și identificarea preciziei acestora, cunoașterea aparatelor de măsură și control din ingineria mecanică, aplicarea tehnicilor de măsurare, identificarea și înțelegerea de diverse tipuri de transmisii mecanice, urmărirea pe flux a proceselor de prelucrare prin așchiere și deformare plastică; intocmirea de scheme de prelucrare la procedeele de semifabricare și fabricare. 	-	-

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

<ul style="list-style-type: none"> angajatorii solicita specialiști cu o bună pregătire teoretică și practică; firmele de profil preferă să selecteze pentru angajare absolvenți cu o (minimă) experiență practică în domeniu; inginerul trebuie să aibă capacitatea unei bune comunicări profesionale prin desen, schiță, atitudine și limbaj adecvat; angajatorii vizează specialiști care să își asume responsabilități individuale dar și cu spirit de lucru în echipă, cu recunoașterea poziției ierarhice în cadrul echipei.
--

10. Evaluare

Tip activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4 Practica	<ul style="list-style-type: none"> Cantitatea informațiilor asimilate; Calitatea și profunzimea cunoștințelor acumulate. 	<ul style="list-style-type: none"> Verificarea documentelor (convenția și caietul de practică) Discuții cu studentul asupra activității desfășurate. 	<ul style="list-style-type: none"> Cantitatea și calitatea cunoștințelor acumulate (40%), Calitatea caietului de practică (30%), Nota propusă de tutore (30%).
10.5 Semin/Lab	-	-	-
10.6 Standard minim de performanță			
<p>Pentru a obține nota minimă de promovare studentul trebuie să prezinte cele două documente specificate: Convenția de practică completată și parafată de către firmă și Caietul de practică.</p> <p>Nota propusă de tutorele de practică trebuie să minim 5.</p> <p>În plus, studentul trebuie să demonstreze cunoștințe minimale privind aspectele specifice cerute prin conținutul (8. Conținuturi) fișei disciplinei Practica.</p>			

Supervisor Practica

Data completării
20.09.2012

Titlu Prenume Nume
Conf. Dr. ing. Lucian Butnar

Data avizării în Departament
04.10.2012

Director Departament
Conf. dr. ing. Mihai Bănică

.....

.....