

FIȘA DISCIPLINEI

Denumirea disciplinei (în cadrul ciclului de studii de licență) :		
PRACTICĂ 2		
Regimul disciplinei { Ob -obligatorie, Op -opțională, F - facultativă}: Ob		
Semestrele de studiu (în cadrul ciclului): 4	Tipul evaluării semestriale: Sem. 4– (C6)	Numărul de credite: Sem. 4 – 3
Total ore din planul de învățământ: 60	Total ore studiu individual pe disciplină: 18	Total ore de studiu pe disciplină: 78
SUPERVIZOR DE PRACTICĂ: conf. dr. ing. Lucian BUTNAR		

Dacă disciplina are mai multe semestre de studiu, se completează câte o fișă pentru fiecare semestru

Denumirea disciplinei (în cadrul semestrului) :				
PRACTICĂ 2				
Anul de studiu II	Semestrul* 4	Tipul de evaluare finală (C)	Numărul de credite: 3	
Total ore din planul de învățământ: 60		Total ore studiu individual: 18	Total ore pe semestru: 78	
Numărul total de ore (pe semestru) din planul de învățământ				
Total: 60	C*:	S:	L : 60	P:
SUPERVIZOR DE PRACTICĂ: conf. dr. ing. Lucian BUTNAR, lucian.butnar@cunbm.utcluj.ro				

* C-curs, S-seminar, L-activități de laborator, P-proiect sau lucrări practice

Facultatea: FACULTATEA DE INGINERIE	Departamentul Inginerie și Management Tehnologic IMTech
Domeniul: Mecatronica si Robotica	Specializarea: Robotica

Competențe generale (competențele generale sunt menționate în fișa specializării)	
Competențe specifice disciplinei	<p>1. Cunoaștere și înțelegere (cunoașterea și utilizarea adecvată a noțiunilor specifice disciplinei)</p> <ul style="list-style-type: none"> a.) cunoașterea și înțelegerea proceselor tehnologice și de producție industriale; b.) aprofundarea modului de reprezentare a pieselor mecanice, citire și întocmire a desenelor de execuție; c.) cunoașterea grupelor de piese specifice industriei mecanice; d.) cunoașterea și identificarea materialelor și semifabricatelor uzuale în construcția de mașini fenomenul tehnic în procesul tehnologic; e.) aspectele tehnologice ale proiectării componentelor de produse; f.) funcțiile mașinilor unelte; g.) aparate de măsurare și control în industria constructoare de mașini; h.) percepția interdisciplinarității profesiei de inginer TCM; i.) înțelegerea principalelor unor procese de semifabricare și fabricare. <p>2. Explicare și interpretare (explicarea și interpretarea unor idei, proiecte, procese, precum și a conținuturilor teoretice și practice ale disciplinei)</p> <ul style="list-style-type: none"> a.) interpretarea și explicarea procesului tehnologic de prelucrare și asamblare; b.) interpretarea proprietăților principalelor grupe de materiale utilizate în

	construcția de mașini
	<p>3. Instrumental – aplicative (proiectarea, conducerea și evaluarea activităților practice specifice; utilizarea unor metode, tehnici și instrumente de investigare și de aplicare)</p> <p>a.) Metode, programe și softuri de desenare–proiectare; b.) Elaborarea tehnologiilor de prelucrare clasice și pe M.U. asistate; c.) Întocmirea itinerariilor tehnologice; d.) Tehnici de măsurare și control în industria constructoare de mașini.</p>
	<p>4. Atitudinale (manifestarea unei atitudini pozitive și responsabile față de domeniul științific / cultivarea unui mediu științific centrat pe valori și relații democratice / promovarea unui sistem de valori culturale, morale și civice / valorificarea optimă și creativă a propriului potențial în activitățile științifice / implicarea în dezvoltarea instituțională și în promovarea inovațiilor științifice / angajarea în relații de parteneriat cu alte persoane - instituții cu responsabilități similare / participarea la propria dezvoltare profesională)</p> <p>a.) cultivarea valorii conceptelor inginer și inginerie; b.) stimularea unei gândiri și abordări tehnologice; c.) atragerea înspre mediul economic; d.) promovarea dezvoltării cunoașterii în societatea bazată pe cunoștințe; e.) cautarea de solutii ingineresti.</p>

Programa analitica		
Tipul activitatii	Continutul	Ore alocate
PRACTICĂ	<p>Se va urmări îndeosebi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • reprezentarea-relevarea de piese, din diferite grupe, aflate în execuție (arbori, bucșe, corpuri prismatice, organe de mașini, etc.); • cotarea pieselor reprezentate; • determinarea și inventarierea tipurilor de materiale procesate în producția curentă a firmei – utilizarea simbolurilor standardizate de materiale; • determinarea și inventarierea tipurilor de semifabricate utilizate pentru prelucrarea pieselor - utilizarea simbolurilor standardizate de semifabricate; • studierea procedeeleor de realizare a semifabricatelor (turnare, forjare, matrițare, etc.); • operarea cu instrumente și aparate de măsură și control în ingineria mecanică (șublere, micrometre, pasametre, comparatoare, microscopie, aparate de duritate, calibre, cale, rugozimetru, etc.) • tehnologii și tehnici de măsurare cu AMC-urile din dotare; • identificarea, studierea și reprezentarea transmisiilor mecanice existente în echipamentele firmei (transmisii cu curele, cu lanțuri, cu roți dințate, cu fricțiune, etc.); • identificarea și analiza tehnologiilor de prelucrare mecanică utilizate; 	60

Evaluare

Tip activitate Colocviu	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4 Practica	<ul style="list-style-type: none">• Cantitatea informatiilor asimilate;• Calitatea si profunzimea cunostintelor acumulate.	<ul style="list-style-type: none">• Verificarea documentelor (conventia si caietul de practica)• Discutii cu studentul asupra activitatii desfasurate.	Calificativ Admis/Respins
10.5 Semin/Lab	-	-	-
10.6 Standard minim de performanță			
<p>Pentru a promova studentul trebuie să prezinte cele două documente specificate: Convenția de practică completata si parafată de către firmă și Caietul de practică.</p> <p>Nota propusă de tutorele de practică trebuie să minim 5.</p> <p>În plus, studentul trebuie să demonstreze cunoștințe minimale privind aspectele specifice cerute prin continutul (8. Continuturi) fisei disciplinei Practica.</p>			

Data completării: 10.10.2016

Semnătura titularului: _____