

FIȘA DISCIPLINEI

Denumirea disciplinei (în cadrul ciclului de studii de licență) :		
PRACTICĂ		
Regimul disciplinei { Ob -obligatorie, Op -opțională, F - facultativă}: Ob		
Semestrele de studiu (în cadrul ciclului): 2 + 4 + 6	Tipul evaluării semestriale: Sem. 2 – (C2) Sem. 4– (C4) Sem. 6– (C6)	Numărul de credite: Sem. 2 – 2 Sem. 4 – 1 Sem. 6 –2
Total ore din planul de învățământ: 90+90+90	Total ore studiu individual pe disciplină: 0	Total ore de studiu pe disciplină: 270
SUPERVIZOR DE PRACTICĂ: conf. dr. ing. Lucian BUTNAR		

Dacă disciplina are mai multe semestre de studiu, se completează câte o fișă pentru fiecare semestru

Denumirea disciplinei (în cadrul semestrului) :			
PRACTICĂ AN II			
Anul de studiu II	Semestrul* 4	Tipul de evaluare finală (C)	Numărul de credite: 1
Total ore din planul de învățământ: 90	Total ore studiu individual: 0	Total ore pe semestru: 90	
Numărul total de ore (pe semestru) din planul de învățământ			
Total: 90	C*:	S:	L : 90
P:			
SUPERVIZOR DE PRACTICĂ: conf. dr. ing. Lucian BUTNAR			

* C-curs, S-seminar, L-activități de laborator, P-proiect sau lucrări practice

Facultatea: FACULTATEA DE INGINERIE	Departamentul Inginerie și Management Tehnologic IMTech
Domeniul: Inginerie mecanică	Specializarea: Echipamente pentru procese industriale

Competențe generale (competențele generale sunt menționate în fișa specializării)	
Competențe specifice disciplinei	<p>1. Cunoaștere și înțelegere (cunoașterea și utilizarea adecvată a noțiunilor specifice disciplinei)</p> <ul style="list-style-type: none"> a.) cunoașterea și înțelegerea proceselor tehnologice și de producție industrială; b.) aprofundarea modului de reprezentare a pieselor mecanice, citire și întocmirea desenelor de execuție; c.) cunoașterea grupelor de piese specifice industriei mecanice; d.) cunoașterea și identificarea materialelor și semifabricatelor uzuale în producția pieselor mecanice; e.) identificarea proceselor tehnologice e fabricare a materialelor de construcții f.) aspectele tehnologice ale proiectării componentelor de produse; g.) funcțiile utilajelor în diferite procese de producție; h.) aparate de măsurare și control în industria constructoare de mașini; i.) percepția interdisciplinarității profesiei de inginer mecanic; <p>2. Explicare și interpretare</p> <ul style="list-style-type: none"> a.) interpretarea și explicarea procesului tehnologic de prelucrare și asamblare; b.) interpretarea proprietăților principalelor grupe de materiale utilizate în industria materialelor de construcții c.) interpretarea influențelor prescripțiilor din desenul de execuție asupra

	<p>prelucrărilor aplicate în fabricarea piesei</p> <p>d.) influența fenomenelor din procesul tehnologic și sistemul tehnologic asupra preciziei pieselor prelucrate;</p>
	<p>3. Instrumental – aplicative (proiectarea, conducerea și evaluarea activităților practice specifice; utilizarea unor metode, tehnici și instrumente de investigare și de aplicare)</p> <p>a.) Metode, programe și softuri de desenare–proiectare;</p> <p>b.) Elaborarea tehnologiilor de fabricare clasice;</p> <p>c.) Întocmirea itinerariilor tehnologice;</p> <p>d.) Tehnici de măsurare și control în industria constructoare de mașini;</p> <p>e.) Identificarea principalelor grupe de utilaje ale diferitelor fluxuri tehnologice de fabricație.</p>
	<p>4. Atitudinale</p> <p>a.) cultivarea valorii conceptelor inginer și inginerie;</p> <p>b.) stimularea unei gândiri și abordări tehnologice;</p> <p>c.) inocularea conceptului de proiectare-cercetare tehnologică ca și generator de soluții;</p> <p>d.) atragerea înspre mediul economic;</p> <p>e.) promovarea dezvoltării cunoașterii în societatea bazată pe cunoștințe;</p> <p>f.) cautarea de solutii ingineresti.</p>

Programa analitica		
Tipul activitatii	Continutul	Ore alocate
PRACTICĂ	<p>Se va urmări îndeosebi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • reprezentarea-relevarea de piese, din diferite grupe, aflate în execuție (arbori, bucșe, corpuri prismatice, organe de mașini, etc.); • cotarea pieselor reprezentate; • determinarea și inventarierea tipurilor de materiale procesate în producția curentă a firmei – utilizarea simbolurilor standardizate de materiale; • determinarea și inventarierea tipurilor de semifabricate utilizate pentru prelucrarea pieselor - utilizarea simbolurilor standardizate de semifabricate; • studierea procedeeleor de realizare a semifabricatelor (turnare, forjare, matrițare, etc.); • operarea cu instrumente și aparate de măsură și control în ingineria mecanică (șublere, micrometre, pasametre, comparatoare, microscopae, aparate de duritate, calibre, cale, rugozimetru, etc.) • tehnologii și tehnici de măsurare cu AMC-urile din dotare; • identificarea, studierea și reprezentarea transmisiilor mecanice existente în echipamentelele firmei (transmisii cu curele, cu lanțuri, cu roți dințate, cu fricțiune, etc.); • identificarea și analiza tehnologiilor de prelucrare mecanică utilizate; 	90

La stabilirea notei finale se iau în considerare	Ponderea in notare, exprimată în % {Total=100%}
- răspunsurile la examen / colocviu (evaluarea finală) 40%	
- răspunsurile finale la lucrările practice de laborator :	
- testarea periodică prin lucrări de control	
- testarea continuă pe parcursul semestrului	
- activitățile gen teme / referate / eseuri / traduceri / proiecte etc Caiet de practică: 30%	
- alte activități (precizați). Nota propusă de tutorele de practică: 30%	
<p>Descrieți modalitatea practică de evaluare finală, E/V. {de exemplu: lucrare scrisă (descriptivă și/sau test grilă și/sau probleme etc.), examinare orală cu bilete, colocviu individual ori în grup, proiect etc.}.</p> <p>Colocviu: Studentul se prezintă la colocviul de practică cu Convenția de practică completată și parafată de către firma la care a efectuat stagiul de practică și cu Caietul de practică întocmit în perioada de practică. Cadru didactic le verifică, urmărește calitatea informațiilor cuprinse în caiet și, prin discuții, întrebări și răspunsuri, stabilește modul în care studentul stăpânește noțiunile, tehnicile și procesele cu care a luat contact. Pentru stabilirea notei finale se face media ponderată a celor 3 componente :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cunoștințele la colocviu (40%), • Calitatea caietului de practică (30%), • Nota propusă de tutore (30%). 	
<p>Cerințe minime pentru nota 5</p> <p>Pentru a obține nota minimă de promovare studentul trebuie să prezinte cele două materiale specificate mai sus : Convenția de practică parafată de către firmă și Caietul de practică.</p> <p>Nota propusă de tutorele de practică trebuie să minim 5.</p> <p>În plus studentul trebuie să demonstreze cunoștințe minimale despre aspectele specifice cerute prin programa analitică din Fișa disciplinei.</p>	<p>Cerințe pentru nota 10</p> <p>Nota maximă poate fi obținută în condițiile în care studentul dovedește la colocviu cunoștințe solide, documentate, argumentate și de detaliu, are un caiet de practică complet și tutorele de practică a apreciat activitatea pe durata stagiului de practică drept Foarte bună.</p>

Data completării: 10.10.2011

Semnătura titularului: _____